

Beratung - Planung - Errichtung - Wartung

# Dosieranlage NG 10 mit 150 Ltr. Vorratsbehälter

**Dosieranlagen werden zur Wasserleitungssystemerhaltung eingesetzt, insbesondere zur Verhinderung von Korrosionsschäden und Kalkablagerungen. Dosierte werden in Abhängigkeit von der Wasserqualität Flüssigkeitskonzentrate auf Mineralbasis mit kalkstabilisierender oder schutzschichtbildender Wirkung, in vielen Fällen auch Kombinationsprodukte.**

## Techem Dosierstation NG 10, 150 Ltr.

### Bestehend aus:

Magnet-Membran-Dosierpumpe Typ „beta“, mikroprozessorgesteuert,  
Hubfrequenzverstellung über Drehknopf 0-100% in 10%-Schritten, elektronisch geregelt  
Hublängenverstellung über Drehknopf 10-100%  
Anschluss für zweistufigen Niveauschalter  
Anschluss für externe Ansteuerung über externes Kabel  
Möglichkeit Intern/Extern-Betrieb.  
Fördereinheit mit Entlüftungsmöglichkeit  
Optional Störmelderelais abfallend  
Werkstoff: PP, EPDM, Keramik  
Anschlüsse: 6 x 4 mm  
Kontaktwassermesser PN 16 – ablesbar - mit Verschraubungen und Dichtungen  
Kontakt-, Steuerkabel Länge 2m  
Sauggarnitur mit Fußventil und Niveauschalter, Saugleitung  
Dosierventil inkl. PE-Dosierleitung 6x4 mm  
Vorratsbehälter 150l

### Technische Daten der Anlage:

Betriebstemperatur max.	40 °C
Elektrischer Anschluss	200-230V +/- 10 %, 50/60Hz
Dosierleistung (50-100%):	70 - 165 ml/m <sup>3</sup>
Saughöhe:	6m WS
Schutzart:	IP 65
Hublängeneinstellung:	30 - 100 %
Durchfluss max.:	12 m <sup>3</sup> /h
Betriebsdruck max.:	10 bar
Anschlussweite Wassermesser:	R 1"-Zoll
Baulänge ohne Verschraubung:	260 mm
Druckverlust bei Nennbelastung:	0,5 bar
Impulsabstand:	1,5 ltr
Dosierpumpe type:	Beta 1602
Mittl. Leistungsaufnahme:	12,2W
Einschaltspitzenstrom:	15 A

